

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

über die Ausführung der nachfolgend beschriebenen Arbeiten/Leistungen
aus dem Bereich Außenanstriche auf Eisen / Stahl

Bauvorhaben / Objekt

Architekturbüro / Planer

Ausführungstermin

Zusätzliche Vertragsbedingungen

Dieser Leistungsbeschreibung liegt die VOB mit ihren Teilen
B DIN 1961 Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Bauleistungen
C DIN 18 299 Allgemeine Regelungen für Bauarbeiten jeder Art
zu Grunde.

Es gelten folgende Normen, Vorschriften und Merkblätter:
DIN 18 201 Toleranzen im Bauwesen - Begriffe, Grundsätze, Anwendung, Prüfung,
DIN 18 202 Toleranzen im Hochbau - Bauwerke,
DIN 4102-1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen,
UVV Unfallverhütungsvorschriften,
LBO die jeweils gültige Landesbauordnung,
TRGS 519 Bearbeitung asbesthaltiger Bauteile und Untergründe,
AEB die jeweils gültigen Abfallentsorgungsbestimmungen,
die technischen Merkblätter des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz (BFS),
die aktuellen Praxismerkmale von Brillux GmbH & Co. KG, 48163 Münster als
Herstellervorschriften.

Sofern nicht ausdrücklich in der Leistungsbeschreibung anders beschrieben, sind alle
Preise für die komplette Ausführung der Arbeiten, einschließlich Lieferung aller Stoffe,
Lagerung inklusive deren Wetterschutz, zu kalkulieren und einzutragen.

Die Anlieferung aller zum Einsatz kommenden Werkstoffe und Materialien muss in der
Originalverpackung erfolgen. Es sind die Richtlinien des Werkstoffherstellers zu
berücksichtigen. Bei Systemaufbauten dürfen nur die Stoffe eines Herstellers verwendet
werden.

Sind sichtbare Mängel am Untergrund oder an den Vorleistungen zu erkennen oder
Schäden an der fertigen Leistung zu befürchten, ist der Auftragnehmer gemäß VOB, Teil B,
DIN 1961, §4 verpflichtet, schriftlich darauf hinzuweisen.

Die in der Leistungsbeschreibung angegebenen Produkte werden durch Angebotsabgabe
Bestandteil des Angebotes. Die Bauleitung behält sich vor, von allen zur Anwendung
kommenden Stoffen Proben zu entnehmen und auf Qualität und Eignung untersuchen zu
lassen.

Die Leistungsbeschreibung dient der Preisfindung. Erkennt der Anbieter, dass die Leistung
nicht erschöpfend beschrieben ist, so hat er dieses schriftlich mitzuteilen.

Für die beschriebenen Reinigungs-, Entschichtungs- und Entsorgungspositionen wird auf
die gültigen Gesetze, örtlichen Verordnungen, Satzungen und Transportbestimmungen
verwiesen, die bei den zuständigen Behörden zu erfragen sind. Behördliche Forderungen
und Auflagen sind, soweit nicht besonders beschrieben, entsprechend einzukalkulieren.

Sind Farbtöne für die fertige Leistung nicht präzise beschrieben, so gelten in Anlehnung an das Standardleistungsbuch für das Bauwesen Zeitvertragsarbeiten StLB (Z) 663 "Beschichtungs- und Tapezierarbeiten" folgende Zuordnungen:

"Leicht getönt": Farben mit einem Volltonanteil bis 12 %

(entspricht etwa Abtönstufe 6 bis 9 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Mittel getönt": Farben mit einem Volltonanteil über 12 % bis 50 %

(entspricht etwa Abtönstufe 4 bis 5 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Satt getönt": Farben mit Volltonanteil über 50 % bis 90 %

(entspricht etwa Abtönstufe 2 bis 3 Scala Voll- und Abtönfarbe)

"Vollton": Farben mit Volltonanteil über 90 %

(entspricht etwa Abtönstufe 1 und Standardfarbton Scala Voll- und Abtönfarbe)

Neben den vorgenannten allgemeinen Normen, Vorschriften und Merkblättern werden für die Arbeiten in der nachfolgenden Leistungsbeschreibung außerdem vereinbart:

.

.

Für Maler und Lackierarbeiten

- DIN 18 350 Putz- und Stuckarbeiten

- DIN 18 363 Maler- und Lackierarbeiten

- DIN 18 364 Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauteilen

- DIN 18 451 Gerüstarbeiten

- DIN 18 540 Abdichten von Außenfugen im Hochbau mit Fugendichtungsmassen

- DIN V 18 550 Putz und Putzsysteme - Ausführung

.

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01	Außenanstriche auf Eisen / Stahl		
01.01	Unbeschichtete Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack seidenglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.01.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gründlich entfetten und entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alternativposition
01.01.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
01.01.03 Stück 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Impredur Ventilack 822. Schlussanstrich mit Impredur Ventilack 822. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
01.02	Unbeschichtete Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.02.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gründlich entfetten und entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alternativposition
01.02.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.02.03	<p>..... Stück</p> <p>1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux</p> <p>Alternativposition</p>
01.02.04	<p>..... Stück</p> <p>1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p>
01.03	<p>Unbeschichtete Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend behandeln.</p> <p>Bauteil:</p> <p>Art und Beschaffenheit:</p>		
01.03.01	<p>..... Stück</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gründlich entfetten und entrosten (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2).</p> <p>Alternativposition</p>
01.03.02	<p>..... Stück</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:</p>
01.03.03	<p>..... Stück</p> <p>1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p>

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<p><i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</p>		
01.04	<p>Unbeschichtete Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.04.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Metallflächen gründlich entfetten und entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2).</p>
01.04.02	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:</p>
01.04.03	<p>..... Stück 1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryllack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p>
	<p><i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</p>		
01.05	<p>Werkseitig grundierte Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack seidenglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.05.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandenen Grundanstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte</p>
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
-----	-----------------	-------------	-------------

Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren.
 Grundanstrich mit Multigrund 227.
 Zwischenanstrich mit Impredur Ventilack 822.
 Schlussanstrich mit Impredur Ventilack 822.
 Farbton nach Angabe des Auftraggebers.
 Fabrikat: Brillux

Hinweis:
 Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.

01.06 Werkseitig grundierte Stahlbauteile, außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend behandeln.

Bauteil:
Art und Beschaffenheit:

01.06.01 Stück

Untergrundvorbehandlung: Vorhandenen Grundanstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren.
 Grundanstrich mit Multigrund 227.
 Zwischenanstrich Solidur HS Hochglanzlack 1084.
 Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084.
 Farbton weiß.
 Fabrikat: Brillux

Alternativposition

01.06.02 Stück

Untergrundvorbehandlung: Vorhandenen Grundanstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren.
 Grundanstrich mit Multigrund 227.
 Zwischenanstrich Impredur Hochglanzlack 840.
 Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840.
 Farbton nach Angabe des Auftraggebers.
 Fabrikat: Brillux

Hinweis:
 Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.07	<p>Werkseitig grundierte Stahlbauteil außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.07.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandenen Grundanstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855 grundieren. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p> <p><i>Hinweis: Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.</i></p> <p><i>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</i></p>
01.08	<p>Werkseitig grundierte Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend behandeln. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.08.01	<p>..... Stück Untergrundvorbehandlung: Vorhandenen Grundanstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855 grundieren. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Applikationsverfahren:</p>
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	[] Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) [] Hoch- / Niederdruckspritzen [] Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux		
	<p><i>Hinweis:</i> Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.</p> <p>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</p>		
01.09	<p>Unbeschichtete Stahlkonstruktionen, außen z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit MP-Dickschicht-System seidenmatt beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.09.01	<p>..... m Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:</p>
01.09.02	<p>..... m 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. 2. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. [] uni, deckend [] Eisenglimmer / Metalleffekt Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p>
	<p><i>Hinweis:</i> Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.</p>		
01.10	<p>Unbeschichtete Stahlkonstruktionen, außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit korrosionsschützendem MP-Dickschicht-System (ISO 12944-5/S3.12) im Spritzverfahren seidenmatt, beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.10.01 m Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
01.10.02 m Grundbeschichtung: Multigrund 227 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollsichtdicke (NDFT) >= 80 µm. Deckbeschichtung: MP-Dickschicht 229 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollsichtdicke (NDFT) >= 80 µm. <input type="checkbox"/> uni, deckend <input type="checkbox"/> Eisenglimmer / Metalleffekt Gesamt-Sollsichtdicke (NDFT) >= 160 µm. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
<p><i>Hinweis:</i> Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.</p>			
01.11	Unbeschichtete Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.11.01 m Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
01.11.02 m 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291. 2. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291, hochglänzend. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
01.12	Unbeschichtete Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend beschichten.		

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Bauteil:		
	Art und Beschaffenheit:		
01.12.01 m Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
01.12.02 m 1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.		
01.13	Unbeschichtete Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend beschichten. Bauteil:		
	Art und Beschaffenheit:		
01.13.01 m Untergrundvorbehandlung: Rost, Zunder, Walzhaut oder sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½) entfernen. Strahlverfahren:
01.13.02 m 1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen)
		Übertrag	

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux <i>Hinweis:</i> Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.		
01.14	Werkseitig grundierte Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit MP-Dickschicht-System seidenmatt beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.14.01 m Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Grundbeschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. 2. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. <input type="checkbox"/> uni, deckend <input type="checkbox"/> Eisenglimmer / Metalleffekt Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux <i>Hinweis:</i> Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln. Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.
01.15	Werkseitig grundierte Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit korrosionsschützendem MP-Dickschicht-System (ISO 12944-5/S3.12) im Spritzverfahren seidenmatt beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.15.01 m Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Grundbeschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren.
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Grundbeschichtung: Multigrund 227 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollsichtdicke (NDFT) \geq 80 μ m. Deckbeschichtung: MP-Dickschicht 229 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollsichtdicke (NDFT) \geq 80 μ m. <input type="checkbox"/> uni, deckend <input type="checkbox"/> Eisenglimmer / Metalleffekt Gesamt-Sollsichtdicke (NDFT) \geq 160 μ m. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux		
	Alternativposition		
01.15.02 m Zulagepreis für zusätzliche Grundbeschichtung mit Multigrund 227 im Airless-Spritzauftrag bei nicht ausreichender Schichtdicke der werkseitigen Grundierung, um die geforderte Sollsichtdicke (NDFT) \geq 80 μ m zu erreichen. Trockenschichtdicke (DFT) der vorhandenen, werkseitigen Grundierung: μ m. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln. Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.		
01.16	Werkseitig grundierte Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.16.01 m Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Grundbeschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Multigrund 227 grundieren. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291. 2. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291, hochglänzend. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige		
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<i>Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.</i>		
01.17	Werkseitig grundierte Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.17.01 m Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Grundbeschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855 grundieren. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux <i>Hinweis: Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.</i> <i>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</i>
01.18	Werkseitig grundierte Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend beschichten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.18.01 m Untergrundvorbehandlung: Vorhandene Grundbeschichtung auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Grundierte Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855 grundieren. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	5740. Applikationsverfahren: [] Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) [] Hoch- / Niederdruckspritzen [] Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux <i>Hinweis: Der Leistungstext bezieht sich auf eine normgerechte, werkseitige Grundierung. So genannte Shop-Primer (Lieferanstriche) sind in der Regel zu entfernen und die Bauteile wie unter Erneuerungsanstrich zu behandeln.</i> <i>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</i>		
01.19	Bereits gestrichene Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack seidenglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.19.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen und Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Haftgrund 850 grundieren. Zwischenanstrich mit Haftgrund 850. Schlussanstrich mit Impredur Ventilack 822. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
01.20	Bereits gestrichene Stahlbauteile außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.20.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen und Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Haftgrund 850 grundieren. Zwischenanstrich mit Haftgrund 850. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Alternativposition		
01.20.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen und Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen mit Haftgrund 850 grundieren. Zwischenanstrich mit Haftgrund 850. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
01.21	Bereits gestrichene Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit MP-Dickschicht-System seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.21.01 m Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen und Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen zwei Mal mit Multigrund 227 grundieren. 1. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. 2. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. [] uni, deckend [] Eisenglimmer / Metalleffekt Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.</i>		
01.22	Bereits gestrichene Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.22.01 m Untergrundvorbehandlung: Intakten Anstrich auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Anstrichteile entfernen und Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Flächen gründlich anschleifen und säubern. Schadstellen zwei Mal mit Multigrund 227 grundieren.
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	1. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291. 2. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291, hochglänzend. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux		
01.23	Nicht tragfähigen Anstrich von Stahlbauteilen außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., entfernen und mit Alkydharzlack seidenglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.23.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux Alternativposition
01.23.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:
01.23.03 Stück 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Impredur Ventilack 822. Schlussanstrich mit Impredur Ventilack 822. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux <i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i>
01.24	Nicht tragfähigen Anstrich von Stahlbauteilen außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., entfernen und mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.24.01 Stück Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.24.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:
01.24.03 Stück 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Schlussanstrich mit Solidur HS Hochglanzlack 1084. Farbton weiß. Fabrikat: Brillux
	Alternativposition		
01.24.04 Stück 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. Zwischenanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Schlussanstrich mit Impredur Hochglanzlack 840. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i>		
01.25	Nicht tragfähigen Anstrich von Stahlbauteilen außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., entfernen und mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.25.01	<p>..... Stück</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux</p> <p>Alternativposition</p>
01.25.02	<p>..... Stück</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:</p>
01.25.03	<p>..... Stück</p> <p>1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p> <p><i>Hinweis:</i> Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</p> <p><i>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</i></p>
01.26	<p>Nicht tragfähigen Anstrich von Stahlbauteilen außen, z. B. Türen, Fenster, Gitter u. Ä., entfernen und mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.26.01	<p>..... Stück</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Gesamten Anstrich mit Top Abbeizer 155, aromatenfrei, biologisch abbaubar, nach</p>
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	Vorschrift entfernen einschließlich Nachbearbeitung. Schadstellen entrostet (Oberflächenvorbereitungsgrad St 2). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Fabrikat: Brillux		
	Alternativposition		
01.26.02 Stück Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:
01.26.03 Stück 1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
	<i>Hinweis:</i> Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen. Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.		
01.27	Nicht tragfähige Beschichtung von Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., entfernen und mit MP-Dickschicht-System seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
01.27.01 m Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:
		Übertrag	

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
-----	-----------------	-------------	-------------

01.27.02 m 1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. 2. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229. [] uni, deckend [] Eisenglimmer / Metalleffekt Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
-----------------	---	-------	-------

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.

Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.

01.28	Nicht tragfähige Beschichtung von Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., entfernen und mit korrosionsschützendem MP-Dickschicht-System (ISO 12944-5/S3.12) seidenmatt überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:		
--------------	---	--	--

01.28.01 m Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:
-----------------	---	-------	-------

01.28.02 m Grundbeschichtung: Multigrund 227 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollschichtdicke (NDFT) >= 80 µm. Deckbeschichtung: MP-Dickschicht 229 im Airless-Spritzverfahren auftragen. Sollschichtdicke (NDFT) >= 80 µm. [] uni, deckend [] Eisenglimmer / Metalleffekt Gesamt-Sollschichtdicke (NDFT) >= 160 µm. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux
-----------------	---	-------	-------

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
	<p><i>für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i></p> <p><i>Durch Weichmacher bzw. weichmacherhaltige Kunststoffe wird die Beschichtung angelöst.</i></p>		
01.29	<p>Nicht tragfähige Beschichtung von Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., entfernen und mit Alkydharzlack hochglänzend überarbeiten.</p> <p>Bauteil:</p> <p>Art und Beschaffenheit:</p>		
01.29.01	<p>..... m</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen.</p> <p>Ausführungsart:</p>
01.29.02	<p>..... m</p> <p>1. Grundanstrich mit Multigrund 227. 2. Grundanstrich mit Multigrund 227. 1. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291. 2. Deckanstrich mit Kunstharzlack 291, hochglänzend. Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p> <p><i>Hinweis: Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</i></p>
01.30	<p>Nicht tragfähige Beschichtung von Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., entfernen und mit 2K-PUR-Acryllack seidenglänzend überarbeiten.</p> <p>Bauteil:</p> <p>Art und Beschaffenheit:</p>		
01.30.01	<p>..... m</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen.</p> <p>Ausführungsart:</p>
		Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
01.30.02	<p>..... m</p> <p>1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Seidenglanzlack 5741. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen Farbton nach Angabe des Auftraggebers. Fabrikat: Brillux</p> <p><i>Hinweis:</i> Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.</p> <p><i>Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.</i></p>
01.31	<p>Nicht tragfähige Beschichtung von Stahlkonstruktionen außen, z. B. Stützen, Träger, Brückengeländer u. Ä., entfernen und mit 2K-PUR-Acryllack hochglänzend überarbeiten. Bauteil: Art und Beschaffenheit:</p>		
01.31.01	<p>..... m</p> <p>Untergrundvorbehandlung: Nicht tragfähigen Anstrich, Rost und sonstige haftungsfeindliche Substanzen durch Strahlverfahren nach Art des Bieters entfernen (Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½). Alle anfallenden Stoffe sind nach Vorschrift zu entsorgen. Ausführungsart:</p>
01.31.02	<p>..... m</p> <p>1. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. 2. Grundbeschichtung mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855. Zwischenbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Schlussbeschichtung mit 2K-PUR-Acryl Hochglanzlack 5740. Applikationsverfahren: <input type="checkbox"/> Streichen / Rollen (nur Kleinflächen) <input type="checkbox"/> Hoch- / Niederdruckspritzen <input type="checkbox"/> Airless-Spritzen</p>

Übertrag

Pos	Leistung / Text	Einzelpreis	Gesamtpreis
-----	-----------------	-------------	-------------

Farbton nach Angabe des Auftraggebers.
 Fabrikat: Brillux

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.

Zur Erzielung einer optimalen Oberfläche sind zweikomponentige Beschichtungen vorzugsweise im Spritzverfahren aufzutragen.

01.32 Standrohre außen, mit / ohne bituminöser Oberfläche, schwarz, seidenmatt behandeln.

Bauteil:

Art und Beschaffenheit:

01.32.01 Stück

Untergrundvorbehandlung: Untergrund auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen, säubern und entrostet.

1. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229.

2. Deckanstrich mit MP-Dickschicht 229.

Farbton schwarz.

Fabrikat: Brillux

.....

Hinweis:

Die genannten Entschichtungs- und Reinigungspositionen gelten für Arbeiten kleineren Umfangs. Bei größeren Maßnahmen sind die ergänzenden Leistungen aus dem Bereich "Allgemeine Arbeiten - Reinigen, Auffangsysteme etc." hinzuzuziehen.

Übertrag

Summe: Titel 1 - Außenanstriche auf Eisen / Stahl €

Gesamtsumme netto: €

+19 % Mehrwertsteuer €

Gesamtsumme brutto: €
(alle Angaben in Euro) =====

Ort Datum

Rechtsverbindliche Unterschrift Firmenstempel